

(*) Imagen referencial



50 HZ

GENERADOR DIESEL

GS110CKC

100 kVA / 400 V

CARACTERÍSTICAS

- Estructura compacta y chasis de alta resistencia
- Fácil operación y mantenimiento
- Sistema anti-vibratorio de alta confiabilidad
- Cumplimiento de normas de seguridad eléctricas internacionales.
- Estanque de combustible adosado en la base.
- Baterías de libre mantenimiento, alto rendimiento y corta corriente.
- Fácil de transportar.
- Silenciador tipo industrial
- Gabinete insonorizado para reducción de ruido.
- Conexión fácil para tablero de transferencia.
- Sistema de control IP56
- Precisión nivel de combustible $\pm 15\%$

POTENCIA

PRP Potencia principal disponible en continuo con la carga variable durante un número ilimitado de horas al año de acuerdo con la ISO 8528-1

PST Potencia de emergencia para una utilización de emergencia en carga variable según ISO 8528-3.

Datos Técnicos

Frecuencia (Hz)	50
Velocidad Nominal (rpm)	1500
Potencia Prime (kVA / kW)	100 / 80
Potencia Standby (kVA / kW)	110 / 88
Voltaje Nominal (V)	400
Fases / Líneas	3 / 4
Ruido (db) a 7 mts	70
Modelo Motor	6BT5.9-G2
Model Alternador	LYG274B
Consumo 100% (L/hr)	22
Consumo 75% (L/hr)	17
Regulación Voltaje	<+ 1%
Variación aleatoria voltaje	<+ 1%
Regulación de frecuencia	<+ 5%
Variación aleatoria de frecuencia	<+ 0,5%

Dimensiones y Peso

Largo (mm)	2967
Ancho (mm)	1054
Altura (mm)	1250
Masa (kg)	1565
Capacidad Estanque (L)	164

(*) Imagen referencial



50 HZ

GENERADOR DIESEL

GS110CKC

100 kVA / 400 V

Características de Motor

Marca Motor	CUMMINS
Modelo Motor	6BT5.9-G2
N° de cilindros	6
Ciclos	Cuatro tiempos
Aspiración	Turbo Cargado
Diámetro x Carrera (mm)	102 x 120
Desplazamiento (L)	5.9
Razón de compresión	17.3:1
Regulación velocidad	Electrónica
Sistema Enfriamiento	Ciclo Refrigeración Forzada
Caída de velocidad	<= 1%
Capacidad Refrigerante (L)	26
Motor Partida	24 VDC
Alternador Carga	28 VDC

Características de Alternador

Frecuencia Nominal	50 Hz
Velocidad Nominal	1500 rpm
Modelo de Alternador	LYG274B
Potencia Prime	100 kVA / 80 kW
Eficiencia	90.2 %
Fases / Líneas	3 / 4
Voltaje Nominal	400 V
Tipo de excitación	Sin Escobillas / Autoexcitado
Factor de Potencia	0,8
Variación Voltaje	>= 5%
Regulación Voltaje	<+ 1%
Tipo aislación	H
Grado Protección	IP23

TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA

El tablero de transferencia automática está diseñado para operar de forma continua, permitiendo alimentar la carga o cargas conectadas a la unidad básica de transferencia tanto desde la fuente normal (red comercial) como desde la planta eléctrica de emergencia en caso de fallas en la red.

El tablero de transferencia automática monitorea la fuente de red comercial y arranca el grupo electrógeno en caso de detectar anomalías. Además, garantiza una transición fluida de la carga. El tablero cuenta con grado de protección IP23, por lo que se recomienda su instalación en un ambiente interior protegido de las inclemencias del tiempo.