



(\*) Imagen referencial.

50HZ  
**GENERADOR**  
**GS16FKC-1**  
16KVA/230V

#### CARACTERÍSTICAS

- \* Estructura compacta y chasis de alta resistencia.
- \* Fácil operación y mantenimiento.
- \* Sistema anti-vibratorio de alta confiabilidad.
- \* Cumplimiento de normas de seguridad eléctricas internacionales.
- \* Estanque combustible adosado en la base.
- \* Baterías de libre mantención, alto rendimiento y corta corriente.
- \* Fácil de transportar.
- \* Silenciador tipo industrial.
- \* Gabinete insonorizado para reducción de ruido.
- \* Conexión fácil para Tableros de transferencia.
- \* Sistema de control con I P56.

#### POTENCIA

**PRP** Potencia principal disponible en continuo con la carga variable durante un número ilimitado de horas al año de acuerdo con la ISO 8528-1.

**PST** Potencia de emergencia para una utilización de emergencia en carga variable según ISO 8528-3.

#### DATOS TÉCNICOS

Frecuencia (Hz)	50
Velocidad Nominal (rpm)	1500
Potencia Prime (kVA/KW)	15 / 12
Potencia Standby (kVA/KW)	16 / 13
Voltaje Nominal (V)	230
Fases / Líneas	1/2
Ruido (db) A 7 mts	70
Modelo Motor	4DW81-23D
Modelo Alternador	S184
Consumo 100% (L/hr)	4,9
Consumo 75% (L/hr)	3,7
Regulación Voltaje	<+1%
Variación aleatoria voltaje	<+1%
Regulación de frecuencia	< +5%
Variación aleatoria de frecuencia	< +0.5%

#### DIMENSIONES Y PESO

Largo (mm)	2020
Ancho (mm)	955
Altura (mm)	1100
Peso (Kg)	800
Capacidad Estanque (L)	60



50HZ  
**GENERADOR**  
**GS16FKC-1**  
16KVA/230V

#### CARACTERÍSTICAS DE MOTOR

Marca	FAW
Modelo	4DW81-23D
Número de cilindros	4
Ciclos	Cuatro tiempos
Aspiración	Aspiración natural
Diámetro x carrera (mm)	85X100
Desplazamiento (L)	2,27
Razón de compresión	17.0:1
Regulador velocidad	Eléctrico
Sistema enfriamiento	Ciclo Refrigeracion Forzado
Caída de velocidad	<= 1%
Capacidad refrigerante (L)	5
Motor partida	24 Vdc
Alternador carga	28 Vdc

#### CARACTERISTICAS ALTERNADOR

Frecuencia Nominal	50 HZ
Velocidad Nominal	1500 rpm
Modelo de Alternador	S184
Potencia Prime (kVA) (kW)	15 / 12
Eficiencia	90.2%
Fases / líneas	1/2
Voltaje nominal	230
Tipo de excitación	Sin Escobillas / Autoexcitado
Factor de potencia	0,8
Variación voltaje	> = 5%
Regulación voltaje	≤ ±1%
Tipo aislación	H
Grado protección	IP23

#### TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA

El tablero de transferencia está diseñado para operar en forma continua para alimentar la carga o cargas conectadas a la unidad básica de transferencia ya sea por el lado de la red comercial (fuente normal) o por el lado de respaldo con la Planta eléctrica de emergencia. El tablero de transferencia monitorea a la fuente de red comercial, manda la señal de arranque a la planta eléctrica de emergencia, transfiere y retransfiere la carga de forma automática y permite el enfriamiento de la planta eléctrica después de un ciclo de trabajo.



MODELO	AMPERAJE	ALTO	ANCHO	FONDO
ATS63	63A	600	500	300